**ЕЖЕГОДНАЯ ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРОК КВАЛИФИКАЦИИ В 2022 ГОДУ**

Провайдер проверки квалификации аттестат аккредитации № AAC.PTP.00556

**Программа проводится для следующих объектов:**

**два раза в год**

*нефть  
дизельное топливо  
бензин автомобильный*

**один раз в год**

*мазут  
масло турбинное  
масло моторное  
масло трансформаторное  
топливо для реактивных двигателей   
битум*

*конденсат газовый стабильный*

**Сроки выполнения и порядок организации работ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Объект* | *Сроки проведения раунда* | *Прием заявок до* | *Сроки*  *самовывоза*  *или отправки*  *образцов* | *Предоставление результатов исп. образцов Участником, до* | *Предоставление заключений Участникам, до* |
| ***Раунд 1*** | | | | | |
| **Нефть** | 28.02 – 06.05 | 18.02 | 28.02 – 04.03 | 08.04 | 06.05 |
| **Бензин** | 21.03 – 27.05 | 04.03 | 21.03 – 25.03 | 29.04 | 27.05 |
| **Дизельное топливо** | 04.04 – 10.06 | 18.03 | 04.04 – 08.04 | 13.05 | 10.06 |
| **Топливо для реактивных двигателей** | 18.04 – 24.06 | 01.04 | 18.04 – 22.04 | 27.05 | 24.06 |
| **Битум** | 04.07 – 09.09 | 17.06 | 04.07 – 08.07 | 12.08 | 09.09 |
| **Масло моторное** | 22.08 – 28.10 | 05.08 | 22.08 – 26.08 | 30.09 | 28.10 |
| **Масло турбинное** | 22.08 – 28.10 | 05.08 | 22.08 – 26.08 | 30.09 | 28.10 |
| **Масло трансформаторное** | 22.08 – 28.10 | 05.08 | 22.08 – 26.08 | 30.09 | 28.10 |
| **Мазут** | 05.09 – 11.11 | 19.08 | 05.09 – 09.09 | 14.10 | 11.11 |
| ***Раунд 2*** | | | | | |
| **Нефть** | 05.09 – 11.11 | 19.08 | 05.09 – 09.09 | 14.10 | 11.11 |
| **Дизельное топливо** | 19.09 – 25.11 | 02.09 | 19.09 – 23.09 | 28.10 | 25.11 |
| **Бензин** | 03.10 – 09.12 | 16.09 | 03.10 – 07.10 | 11.11 | 09.12 |
| **Конденсат газовый стабильный** | 17.10 – 23.12 | 30.09 | 17.10 – 21.10 | 25.11 | 23.12 |

**Условия участия**

1. Заполнить Заявку с указанием объектов, показателей и количества образцов для проверки квалификации (*ОПК*) и направить *Провайдеру* по электронной почте [*msi@gso.ru*](mailto:msi@gso.ru)*,* а также приложить реквизиты организации в редактируемом формате *(docx* или *pdf*)
2. Получить от Провайдера коммерческое предложение (КП) или счет. Оформить и заключить Договор на оказание услуг.
3. Оплата осуществляется в соответствии с условиями подписанного Договора.
4. Передача образцов для проверки квалификации осуществляется путем самовывоза или доставки Транспортной Компанией.
5. Получить образцы и провести испытания.
6. Результаты испытаний предоставить координатору программ ПК по электронной почте и занести в «Личный кабинет»
7. Получить сводную информацию о результатах испытаний (отчет), свидетельство об участии в программе проверки квалификации и индивидуальное заключение (по запросу).

**Оценка результатов участников**

Все результаты проходят статистическую обработку на основании ГОСТ ISO/IEC 17043. Обработка результатов зависит от количества участников раунда. Для оценки используется расчет:

-робастного значения, робастного отклонения, вычисленное по алгоритму А, ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015). Данный алгоритм устойчив к возможным выбросам и ошибкам участников.

- среднего согласованного значения и стандартного отклонения.

При отправке стандартного образца, изготовленного в ООО «СпектроХим», производится оценка по аттестованному значению.

В качестве статистического показателя для оценки результатов применяется z-индекс (ГОСТ ISO/IEC 17043), который рассчитывается по формуле:

, *где*

*Х - результат участника,  
Хpt - приписанное значение  
σ - стандартное отклонение для оценки квалификации*

Z-индекс интерпретируется в соответствии с п. В.4.1.1 Приложения 3 ГОСТ ISO/IEC 17043:  
***| z | ≤ 2,0*** *- результат удовлетворительный и не требующий выполнения действий****2,0 < | z | < 3,0*** *- сомнительный результат, требующий предупреждающих действий****| z | ≥ 3,0***  *- неудовлетворительный результат, требующий выполнения корректирующих   
 действий.*

**Образцы для проверки квалификации**

Образцы подготавливаются в лаборатории ООО «СпектроХим» до начала раунда проверки квалификации.   
Все ОПК проходят процедуру оценки стабильности и однородности. в собственной лаборатории, либо в сторонней лаборатории, аккредитованной на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025.

**Отчёт о результатах проверки квалификации**

Подробный отчет публикуется на сайте в разделе «Проверка квалификации» (gso.ru/msi). Дополнительно отчет направляется на электронную почту каждому участнику раунда проверки квалификации. При необходимости, отчет может быть направлен на бумажном носителе.

**КОНТАКТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Координатор** | **Программа** |
| *Юлия Борисовна*  *МОРГАЛЮК* MorgalyukUB@gso.ru  +7 (812) 655-09-19 (доб. **2**) | Нефть  Бензин автомобильный  Дизельное топливо  Топливо для реактивных двигателей  Мазут  Масло моторное  Масло турбинное  Масло трансформаторное  Битум  Конденсат газовый стабильный |

**АНКЕТА УЧАСТНИКА ПРОГРАММЫ 2022**

🖂 *Заполненную анкету направлять на   
 электронную почту: msi@gso.ru*

*По программе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Полное название юридического лица  согласно выписки ЕГРЮЛ (для счета-фактуры)* |  |  |
| *ФИО и должность руководителя юридического лица* |  |  |
| *действует на основании* |  |  |
|  |  |  |
| *ИНН* |  |  |
| *КПП* |  |  |
| *ОГРН* |  |  |
| *БИК* |  |  |
| *р/сч (наим. банка)* |  |  |
| *к/сч (наим. банка)* |  |  |
|  |  |  |
| *Юридический адрес (для счета-фактуры)* |  |  |
| *Почтовый адрес (для обмена фин. документами)* |  |  |
| *Адрес доставки образцов* |  |  |
| *Моб.**телефон**принимающего лица* |  | + 7 ( ) |
| *ФИО контактного лица в лаборатории* |  |  |
| *Адрес  (как треб. в Свидетельстве участника)* |  |  |
| *Полное наим. лаборатории / организации*  *(как треб. в Свидетельстве участника)* |  |  |
| *Номер аттестата аккредитации лаборатории (если аккредитована)* |  |  |
| *ФИО руководителя лаборатории* |  |  |
| *Телефон / факс* |  | + 7 ( ) / + 7 ( ) |
| *Электронная почта* |  |  |
| *Договор заключается через котировки, тендер? (если да, то на каком сайте)* |  | *нет*  *да* |

*На эти чекбоксы можно нажать!*

*Подпись руководителя лаборатории \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

**ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В 2022 ГОДУ   
РАУНД I**

**НЕФТЬ**

| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Н01-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 1 – 3 показателя: 8 000   4 показателя: 10 000 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 30-70 °С |
| выход фракций при 200°С | 20 – 50% |
| выход фракций при 300°С | 40 – 70 % |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Н02-22-1 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (VPCRx) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Н03-22-1 | Массовая концентрация хлористых солей (метод титрования водного экстракта) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (метод неводного потенциометрического титрования) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (электрометрический метод) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| Н04-22-1 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Н05-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Н06-22-1 | Массовая доля сероводорода | 1 – 200 ppm | 7 000 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме | 1 – 200 ppm |  |
| *Массовая доля метилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| *Массовая доля этилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| Н07-22-1 | Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2 или 100 см3 |  |  |
| *Массовая доля органических хлоридов в нефти\*\*\** | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2 |  |  |
| Н08-22-1 | Кинематическая вязкость при 20 °С | 1,0 – 50,0 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Н09-22-1 | Массовая доля парафинов | 0,1 – 10,0 % | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Н10-22-1 | *Температура текучести\*\*\** | (-55) – (+2) ºС | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| *Температура застывания\*\*\** | (-55) – (+2) ºС | 4 200 |  |
| Н11-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 4 200 |  |
| Н12-22-1 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 30-70 °С |
| выход фракций при 200°С | 20 – 50% |
| выход фракций при 300°С | 40 – 70 % |
| Н13-22-1 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера*

**БЕНЗИН**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| Б01-22-1 | Фракционный состав: |  | 1 – 3 показателя:  6 000  4 – 6 показателей: 10 000 | 1000 см3 |  |  |
| температура начала кипения | 20 – 45°С |
| температура при отгоне 10% | 30 – 65°С |
| температура при отгоне 50% | 80 – 110°С |
| температура при отгоне 90% | 140 – 190°С |
| температура конца перегонки | 180 – 230°С |
| Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг |  |
| Объемная доля бензола | 0,1 – 5,0% |  |
| Плотность при 15 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Объемная доля олефиновых углеводородов | 0,1 – 18,0% |  |
| Объемная доля ароматических углеводородов | 20 – 45% |  |
| Б02-22-1 | Октановое число (моторный метод) | 80 – 100 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б03-22-1 | Октановое число (исследовательский метод) | 80 – 100 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б04-22-1 | Концентрация свинца | 5 – 20 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| *Концентрация марганца\*\*\** | 0,3 - 350 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| *Концентрация железа\*\*\** | 0,3 - 350 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| Б05-22-1 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 30 – 100 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 30 – 100 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Б06-22-1 | Концентрация фактических смол, промытых растворителем | 0,1 – 30,0 мг  на 100 см3 | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| Б07-22-1 | Объемная доля монометиланилина | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Б08-22-1 | Массовая доля МТБЭ | 0,002 – 1,5% | 4 200 | 30 см3 |  |  |
| Б09-22-1 | Объемная доля оксигенатов: |  |  | 5 см3 × 2 |  |  |
| метанола | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| этанола | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| изопропилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| изобутилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| трет-бутилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| эфиров (С5 и выше) | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| других оксигенатов | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| Массовая доля кислорода | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| Б10-22-1 | *Содержание водорастворимых кислот и щелочей\*\*\** | 1-14 ед. рН | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Б11-22-1 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| температура начала кипения | 20 – 45°С |
| температура при отгоне 10% | 30 – 65°С |
| температура при отгоне 50% | 80 – 110°С |
| температура при отгоне 90% | 140 – 190°С |
| температура конца перегонки | 180 – 230°С |
| Б12-22-1 | Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Б13-22-1 | Объемная доля бензола | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Б14-22-1 | Плотность при 15 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б15-22-1 | Объемная доля олефиновых углеводородов | 0,1 – 18,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Объемная доля ароматических углеводородов | 20 – 45% | 4 200 |  |
| Б16-22-1 | *Индукционный период \*\*\** | 300-1200 мин | 4 200 | 105 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера*

**ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| ДТ01-22-1 | Кислотность | 0,01-10 мг КОН/100 см3 | 1 – 4 показателя:  8 000  5 – 9 показателей: 16 000  Более 10 показателей: 24 000 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15°С | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| *Плотность при 20°С\*\*\** | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Кинематическая вязкость при 20°С | 0,5 – 10 мм2/с |  |
| *Кинематическая вязкость при 40°С\*\*\** | 0,5 – 10 мм2/с |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 90 – 200°С |
| температура при отгоне 50% | 200 – 280°С |
| температура при отгоне 95% | 280 – 360°С |
| *температура конца перегонки\*\*\** | 280 – 400°С |
| Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 25 – 205°С |  |
| Предельная температура фильтруемости | (-50) – (-2)°С |  |
| Температура застывания | (-65) – (+10)°С |  |
| Йодное число | 0,10 – 11 г йода/100 г |  |
| Массовая доля полициклических ароматических углеводородов | 0,01 – 40% |  |
| Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 ºС | 350 – 750 мкм |  |
| Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Температура помутнения | (-50) - 0ºС |  |
| *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м |  |
| ДТ02-22-1 | Цетановое число | 30 – 80 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| ДТ03-22-1 | Зольность | 0,001 – 2,0 % | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ04-22-1 | Коксуемость 10% остатка | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 110 см3 × 2или 30 см3 |  |  |
| ДТ05-22-1 | Массовая доля воды (метод Карла Фишера) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ06-22-1 | Концентрация фактических смол | 1,0 - 60 мг/100 см3 | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| ДТ07-22-1 | *Содержание водорастворимых кислот и щелочей\*\*\** | 1-14 ед. рН | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ08-22-1 | *Общее загрязнение\*\*\** | 0 - 30 мг/кг | 4 200 | 1000 см3 × 2 |  |  |
| ДТ09-22-1 | *Объемная и массовая доля метиловых эфиров жирных кислот, групповой состав\*\*\** | 1,0 - 30,0 % | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ10-22-1 | Кислотность | 0,01-10 мг КОН/100 см3 | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ11-22-1 | Плотность при 15°С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| *Плотность при 20°С\*\*\** | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 |  |
| ДТ12-22-1 | Кинематическая вязкость при 20°С | 0,5 – 10 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| *Кинематическая вязкость при 40°С\*\*\** | 0,5 – 10 мм2/с | 4 200 |  |
| ДТ13-22-1 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 90 – 200°С |
| температура при отгоне 50% | 200 – 280°С |
| температура при отгоне 95% | 280 – 360°С |
| *температура конца перегонки\*\*\** | 280 – 400°С |
| ДТ14-22-1 | Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ15-22-1 | Температура вспышки в закрытом тигле | 25 – 205°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ16-22-1 | Предельная температура фильтруемости | (-50) – (-2)°С | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ДТ17-22-1 | Температура застывания | (-65) – (+10)°С | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ДТ18-22-1 | Йодное число | 0,10 – 11 г йода/100 г | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ19-22-1 | Массовая доля полициклических ароматических углеводородов | 0,01 – 40% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ20-22-1 | Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 ºС | 350 – 750 мкм | 4 200 | 30 см3 × 2 |  |  |
| ДТ21-22-1 | Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ22-22-1 | Температура помутнения | (-50) - 0ºС | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| ДТ23-22-1 | *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м | 4 200 | 1000 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера*

**ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| РД01-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 1 – 4 показателя:  8 000  5 – 8 показателей: 16 000 | 1000 см3 |  |  |
| Кинематическая вязкость |  |  |
| при 20°С | 1,0 – 20 мм2/с |  |
| при минус 40°С | 1,0 – 20 мм2/с |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 20 – 205°С |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| температура при отгоне 10% | 40-175 °С |
| температура при отгоне 50% | 195-225 °С |
| температура при отгоне 90% | 230-270 °С |
| температура при отгоне 98% | 250-350 °С |
| Массовая доля общей серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Температура начала кристаллизации | (-70) – (-10)°С |  |
| Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,50% |  |
| Массовая (массовая) доля ароматических углеводородов | 1 – 40 % |  |
| *Высота некоптящего пламени\*\*\** | 0,5-50 мм |  |
| *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м |  |
| РД02-22-1 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 20 – 150 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 20 – 150 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| РД03-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0 % | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| РД04-22-1 | Концентрация фактических смол | 0,5-30 мг/100 см3 | 4 200 | 50 см3× 2 |  |  |
| РД05-22-1 | Зольность | 0,001 – 2,0% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| РД06-22-1 | Кислотность | 0,01 – 5,0 мг КОН/100 см3 | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| РД07-22-1 | Йодное число | 0,1 – 5,0 г / 100 г | 4 200 | 30 см3 |  |  |
| РД08-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| РД09-22-1 | Кинематическая вязкость: |  |  | 100 см3 × 2 |  |  |
| при 20°С | 1,0 – 20 мм2/с | 4 200 |
| при минус 40°С | 1,0 – 20 мм2/с | 4 200 |
| РД10-22-1 | Температура вспышки в закрытом тигле | 20 – 205°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| РД11-22-1 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 ×2 |  |  |
| температура при отгоне 10% | 40-175 °С |
| температура при отгоне 50% | 195-225 °С |
| температура при отгоне 90% | 230-270 °С |
| температура при отгоне 98% | 250-350 °С |
| РД12-22-1 | Массовая доля общей серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| РД13-22-1 | Температура начала кристаллизации | (-70) – (-10)°С | 4 200 | 30 см3 ×2 |  |  |
| РД14-22-1 | Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,50% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| РД15-22-1 | Массовая (объемная) доля ароматических углеводородов | 1 – 40 % | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| РД16-22-1 | *Высота некоптящего пламени\*\*\** | 0,5-50 мм | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| РД17-22-1 | *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м | 4 200 | 1000 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера*

**МАЗУТ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| М01-22-1 | Зольность | 0,001 – 2,0% | 1 – 4 показателя:  8 000  5 – 8 показателей:  16 000  Более 8 показателей:  24 000 | 2000 см3 |  |  |
| Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% |  |
| Плотность при 15°С | 0,700 – 1,10 г/cм3 |  |
| Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0% |  |
| Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 290°С |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 25 - 205°С |  |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Температура застывания | (-65) – (+45)°С |  |
| Выход фракции до 350°С | 5,0 – 95,0% об. |  |
| Кинематическая вязкость при 50ºС | 10,0 - 350,0 мм2/с |  |
| Коксуемость | 1,0 - 20,0 % |  |
| М02-22-1 | Массовая доля сероводорода | 1 – 200 ppm | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| М03-22-1 | Зольность | 0,001 – 2,0% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| М04-22-1 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| М05-22-1 | Плотность при 15°С | 0,700 – 1,10 г/cм3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| М06-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| М07-22-1 | Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 290°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| М08-22-1 | Температура вспышки в закрытом тигле | 25 - 205°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| М09-22-1 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| М10-22-1 | Температура застывания | (-65) – (+45)°С | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| М11-22-1 | Выход фракции до 350°С | 5,0 – 95,0% об. | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| М12-22-1 | Кинематическая вязкость при 50ºС | 10,0 - 350,0 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| М13-22-1 | Коксуемость | 1,0 - 20,0 % | 4 200 | 100 см3 или 30 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

**МАСЛО МОТОРНОЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| ММ01-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 1 – 3 показателя:  8 000  4 – 7 показателей: 12 000 | 1000 см3 |  |  |
| Вязкость кинематическая: |  |  |
| при 100°С | 1 – 200 мм2/с |  |
| при минус 18°С | 9000 – 12000 мм2/с |  |
| Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 250°С |  |
| Температура застывания | (-65) – (30)°С |  |
| Щелочное число | 1 – 100 мг КОН/г |  |
| Зольность сульфатная | 0,1 – 5,0% |  |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| ММ02-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0001 – 1,00% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| ММ03-22-1 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| ММ04-22-1 | Плотность при 20 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| ММ05-22-1 | Вязкость кинематическая: |  |  | 100 см3 × 2 |  |  |
| при 100°С | 1 – 200 мм2/с | 4 200 |  |
| при минус 18°С | 9000 – 12000 мм2/с | 4 200 |  |
| ММ06-22-1 | Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 250°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ММ07-22-1 | Температура застывания | (-65) – (30)°С | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ММ08-22-1 | Щелочное число | 1 – 100 мг КОН/г | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ММ09-22-1 | Зольность сульфатная | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 30 см3 × 2 |  |  |
| ММ10-22-1 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

**МАСЛО ТУРБИННОЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| Т01-22-1 | Щелочное число | 0,9 – 5,5 мг KOH/г | 1 – 3 показателя:  6 000  4 – 8 показателей:  12 000 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 20°С | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 290°С |  |
| Кинематическая вязкость: |  |  |
| *при 20°С\*\*\** | 5,0 – 160 мм2/с |  |
| *при 40°С\*\*\** | 5,0 – 160 мм2/с |  |
| при 50°С | 5,0 – 80 мм2/с |  |
| Температура застывания | (-65) – (+10)°С |  |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Т02-22-1 | Зольность | 0,0005 – 2,0% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Т03-22-1 | Кислотное число | 0,001 – 1,0 мг КОН/г | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Т04-22-1 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Т05-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 –1,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Т06-22-1 | *Содержание водорастворимых кислот и щелочей\*\*\** | 1-14 ед. рН | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Т07-22-1 | Щелочное число | 0,9 – 5,5 мг KOH/г | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Т08-22-1 | Плотность при 20°С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Т09-22-1 | Температура вспышки в открытом тигле | 80 – 290°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Т10-22-1 | Кинематическая вязкость: |  |  | 100 см3 × 2 |  |  |
| *при 20°С\*\*\** | 5,0 – 160 мм2/с | 4 200 |  |
| *при 40°С\*\*\** | 5,0 – 160 мм2/с | 4 200 |  |
| при 50°С | 5,0 – 80 мм2/с | 4 200 |  |
| Т11-22-1 | Температура застывания | (-65) – (+10)°С | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Т12-22-1 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера*

**МАСЛО ТРАНСФОРМАТОРНОЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| МТ01-22-1 | Кинематическая вязкость при 50 ºС | 5,00 – 100,0 мм2/с | 1 – 3 показателя:  6 000  4 – 6 показателей: 12 000 | 1000 см3 |  |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 25 - 205°С |  |
| Плотность при 20 ºС | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Температура застывания | (-65) – (+30)°С |  |
| Тангенс угла диэлектрических потерь при 90ºС | 0,01 – 5,0% |  |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| МТ02-22-1 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г× 2 |  |  |
| МТ03-22-1 | Массовая доля ионола (агидола-1) | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 25 см3 |  |  |
| МТ04-22-1 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0% | 4 200 | 100 г× 2 |  |  |
| МТ05-22-1 | Кислотное число | 0,01 – 2,0 мг КОН/г | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| МТ06-22-1 | Кинематическая вязкость при 50 ºС | 5,00 – 100,0 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| МТ07-22-1 | Температура вспышки в закрытом тигле | 25 - 205°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| МТ08-22-1 | Плотность при 20 ºС | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| МТ09-22-1 | Температура застывания | (-65) – (+30)°С | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| МТ10-22-1 | Тангенс угла диэлектрических потерь при 90ºС | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| МТ11-22-1 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

**БИТУМ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| БИТ01-22-1 | Растяжимость: |  | 20 000 | 1 000 см3 |  |  |
| при 25°С | 30 – 100 см |  |
| при 0°С | 3,5 – 20 см |  |
| Температура размягчения  (метод «Кольцо и шар») | 30 - 80°С |  |
| Температура хрупкости по Фраасу | (-25) – (-5)°С |  |
| Глубина проникания иглы: |  |  |
| при 25°С | (35-350) 0,1 мм |  |
| при 0°С | (10-60) 0,1 мм |  |
| Динамическая вязкость при 60°С | 0,1 – 20 мм2/с |  |
| Температура вспышки в открытом тигле | 220 – 300°С |  |
| БИТ02-22-1 | Массовая доля твердых парафинов | 1,0 – 20% |  |
| БИТ03-22-1 | Растяжимость: |  |  | 200 см3 |  |  |
| при 25°С | 30 – 100 см | 4 200 |  |  |
| при 0°С | 3,5 – 20 см | 4 200 |  |  |
| БИТ04-22-1 | Температура размягчения  (метод «Кольцо и шар») | 30 - 80°С | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| БИТ05-22-1 | Температура хрупкости по Фраасу | (-25) – (-5)°С | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| БИТ06-22-1 | Глубина проникания иглы: |  |  | 200 см3 |  |  |
| при 25°С | (35-350) 0,1 мм | 4 200 |  |
| при 0°С | (10-60) 0,1 мм | 4 200 |  |
| БИТ07-22-1 | Динамическая вязкость при 60°С | 0,1 – 20 мм2/с | 4 200 | 200 см3 |  |  |
| БИТ08-22-1 | Температура вспышки в открытом тигле | 220 – 300°С | 4 200 | 200 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

**ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В 2022 ГОДУ   
РАУНД II**

**НЕФТЬ**

| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Н01-22-2 | Плотность при 20 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 1 – 3 показателя: 8 000   4 показателя: 10 000 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 30-70 °С |
| выход фракций при 200°С | 20 – 50% |
| выход фракций при 300°С | 40 – 70 % |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Н02-22-2 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (VPCRx) | 35 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Н03-22-2 | Массовая концентрация хлористых солей (метод титрования водного экстракта) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (метод неводного потенциометрического титрования) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (электрометрический метод) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| Н04-22-2 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Н05-22-2 | Массовая доля механических примесей | 0,0005 – 1,0% | 4 200 | 100 г × 2 |  |  |
| Н06-22-2 | Массовая доля сероводорода | 1 – 200 ppm | 7 000 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Массовая доля метил- и этилмеркаптанов  в сумме | 1 – 200 ppm |  |
| *Массовая доля метилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| *Массовая доля этилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| Н07-22-2 | Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2  или 100 см3 |  |  |
| *Массовая доля органических хлоридов в нефти\*\*\** | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2 |  |  |
| Н08-22-2 | Кинематическая вязкость при 20 °С | 1,0 – 50,0 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Н09-22-2 | Массовая доля парафинов | 0,1 – 10,0 % | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Н10-22-2 | *Температура текучести\*\*\** | (-55) – (+2) ºС | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| *Температура застывания\*\*\** | (-55) – (+2) ºС | 4 200 |  |
| Н11-22-2 | Плотность при 20 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15 °С | 0,70 – 1,10 г/см3 | 4 200 |  |
| Н12-22-2 | Фракционный состав |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 30-70 °С |
| выход фракций при 200°С | 20 – 50% |
| выход фракций при 300°С | 40 – 70 % |
| Н13-22-2 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера, планируется расширение области аккредитации*

**ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| ДТ01-22-2 | Кислотность | 0,01-10 мг КОН/100 см3 | 1 – 4 показателя: 8 000  5 – 9 показателей: 16 000  Более 10 показателей: 24 000 | 1000 см3 |  |  |
| Плотность при 15°С | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| *Плотность при 20°С\*\*\** | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Кинематическая вязкость при 20°С | 0,5 – 10 мм2/с |  |
| *Кинематическая вязкость при 40°С\*\*\** | 0,5 – 10 мм2/с |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 90 – 200°С |
| температура при отгоне 50% | 200 – 280°С |
| температура при отгоне 95% | 280 – 360°С |
| *температура конца перегонки\*\*\** | 280 – 400°С |
| Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 25 – 205°С |  |
| Предельная температура фильтруемости | (-50) – (-2)°С |  |
| Температура застывания | (-65) – (+10)°С |  |
| Йодное число | 0,10 – 11 г йода/100 г |  |
| Массовая доля полициклических ароматических углеводородов | 0,01 – 40% |  |
| Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 ºС | 350 – 750 мкм |  |
| Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Температура помутнения | (-50) - 0ºС |  |
| *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м |  |
| ДТ02-22-2 | Цетановое число | 30 – 80 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| ДТ03-22-2 | Зольность | 0,001 – 2,0 % | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ04-22-2 | Коксуемость 10% остатка | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 110 см3 × 2или 30 см3 |  |  |
| ДТ05-22-2 | Массовая доля воды (метод Карла Фишера) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 |  |  |
| ДТ06-22-2 | Концентрация фактических смол | 1,0 - 60 мг/100 см3 | 4 200 | 50 см3× 2 |  |  |
| ДТ07-22-2 | *Содержание водорастворимых кислот и щелочей\*\*\** | 1-14 ед. рН | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ08-22-2 | *Общее загрязнение\*\*\** | 0 - 30 мг/кг | 4 200 | 1000 см3 × 2 |  |  |
| ДТ09-22-2 | *Объемная и массовая доля метиловых эфиров жирных кислот, групповой состав\*\*\** | 1,0 - 30,0 % | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ10-22-2 | Кислотность | 0,01-10 мг КОН/100 см3 | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ11-22-2 | Плотность при 15°С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| *Плотность при 20°С\*\*\** | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 |  |
| ДТ12-22-2 | Кинематическая вязкость при 20°С | 0,5 – 10 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Кинематическая вязкость при 40°С\*\*\* | 0,5 – 10 мм2/с | 4 200 |  |
| ДТ13-22-2 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| *температура начала кипения\*\*\** | 90 – 200°С |
| температура при отгоне 50% | 200 – 280°С |
| температура при отгоне 95% | 280 – 360°С |
| *температура конца перегонки\*\*\** | 280 – 400°С |
| ДТ14-22-2 | Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ15-22-2 | Температура вспышки в закрытом тигле | 25 – 205°С | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| ДТ16-22-2 | Предельная температура фильтруемости | (-50) – (-2)°С | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ДТ17-22-2 | Температура застывания | (-65) – (+10)°С | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| ДТ18-22-2 | Йодное число | 0,10 – 11 г йода/100 г | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ19-22-2 | Массовая доля полициклических ароматических углеводородов | 0,01 – 40% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| ДТ20-22-2 | Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 ºС | 350 – 750 мкм | 4 200 | 30 см3 × 2 |  |  |
| ДТ21-22-2 | Массовая доля меркаптановой серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| ДТ22-22-2 | Температура помутнения | (-50) - 0ºС | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| ДТ23-22-2 | *Удельная электрическая проводимость\*\*\** | 1 - 2000 пСм/м | 4 200 | 1000 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера, планируется расширение области аккредитации*

**БЕНЗИН**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| Б01-22-2 | Фракционный состав: |  | 1 – 3 показателя:  6 000  4 – 6 показателей: 10 000 | 1000 см3 |  |  |
| температура начала кипения | 20 – 45°С |
| температура при отгоне 10% | 30 – 65°С |
| температура при отгоне 50% | 80 – 110°С |
| температура при отгоне 90% | 140 – 190°С |
| температура конца перегонки | 180 – 230°С |
| Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг |  |
| Объемная доля бензола | 0,1 – 5,0% |  |
| Плотность при 15 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 |  |
| Объемная доля олефиновых углеводородов | 0,1 – 18,0% |  |
| Объемная доля ароматических углеводородов | 20 – 45% |  |
| Б02-22-2 | Октановое число (моторный метод) | 80 – 100 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б03-22-2 | Октановое число (исследовательский метод) | 80 – 100 ед. | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б04-22-2 | Концентрация свинца | 5 – 20 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| *Концентрация марганца\*\*\** | 0,3 - 350 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| *Концентрация железа\*\*\** | 0,3 - 350 мг/дм3 | 4 200 | 50 см3 |  |  |
| Б05-22-2 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 30 – 100 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 30 – 100 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Б06-22-2 | Концентрация фактических смол, промытых растворителем | 0,1 – 30,0 мг  на 100 см3 | 4 200 | 50 см3 × 2 |  |  |
| Б07-22-2 | Объемная доля монометиланилина | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Б08-22-2 | Массовая доля МТБЭ | 0,002 – 1,5% | 4 200 | 30 см3 |  |  |
| Б09-22-2 | Объемная доля оксигенатов: |  |  | 5 см3 × 2 |  |  |
| метанола | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| этанола | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| изопропилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| изобутилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| трет-бутилового спирта | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| эфиров (С5 и выше) | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| других оксигенатов | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| Массовая доля кислорода | 0,1 – 20,0% | 5 000 |  |
| Б10-22-2 | *Содержание водорастворимых кислот и щелочей\*\*\** | 1-14 ед. рН | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |
| Б11-22-2 | Фракционный состав: |  | 4 200 | 110 см3 × 2 |  |  |
| температура начала кипения | 20 – 45°С |
| температура при отгоне 10% | 30 – 65°С |
| температура при отгоне 50% | 80 – 110°С |
| температура при отгоне 90% | 140 – 190°С |
| температура конца перегонки | 180 – 230°С |
| Б12-22-2 | Массовая доля серы | 1 – 55000 мг/кг | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| Б13-22-2 | Объемная доля бензола | 0,1 – 5,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Б14-22-2 | Плотность при 15 °С | 0,700 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| Б15-22-2 | Объемная доля олефиновых углеводородов | 0,1 – 18,0% | 4 200 | 5 см3 × 2 |  |  |
| Объемная доля ароматических углеводородов | 20 – 45% | 4 200 |  |
| Б16-22-2 | *Индукционный период\*\*\** | 300-1200 мин | 4 200 | 105 см3 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера, планируется расширение области аккредитации*

**КОНДЕНСАТ ГАЗОВЫЙ СТАБИЛЬНЫЙ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Шифр образца* | *Показатель* | *Диапазон* | *Цена, руб*  *(без НДС)\** | *Объем* | *✘* | *Доп.  экземпляр\*\** |
| КГС01-22-2 | Плотность при 20 ºС | 0,600 – 0,900 г/см3 | 1 – 3 показателя:  6 000  4 – 6 показателей: 10 000 | 1000 см3 |  |  |
| *Плотность при 15 ºС\*\*\** | 0,600 – 0,900 г/см3 |  |
| Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% |  |
| Фракционный состав: |  |  |
| выход фракции при 100⁰С | 18 – 60% |
| выход фракции при 200⁰С | 60 – 98% |
| выход фракции при 300⁰С | 90 – 100% |
| выход фракции при 360⁰С | 90 – 100% |
| Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204°С | 1,0 – 50,0 ppm |  |
| *Кинематическая вязкость при 20 ºС\*\*\** | 1,0 – 50,0 мм2/с |  |
| КГС02-22-2 | Массовая доля воды (метод перегонки) | 0,01 – 5,0% | 4 200 | 100 г×2 |  |  |
| КГС03-22-2 | Массовая концентрация механических примесей | 0,0005 – 1,0% | 4 200 | 100 г×2 |  |  |
| КГС04-22-2 | Массовая доля сероводорода | 1 – 200 ppm | 8 000 | 5 см3 ×2 |  |  |
| Массовая доля метил-и этилмеркаптанов в сумме | 1 – 200 ppm |  |
| *Массовая доля метилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| *Массовая доля этилмеркаптана\*\*\** | 1 – 200 ppm | 4 200 |  |
| КГС05-22-2 | Давление насыщенных паров (RVPE, RVP) | 10 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| Давление насыщенных паров (ASVP, DVPE) | 10 – 110 кПа | 4 200 | 800 см3 или 500 см3 |  |  |
| КГС06-22-2 | Массовая концентрация хлористых солей (метод титрования водного экстракта) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (метод неводного потенциометрического титрования) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| Массовая концентрация хлористых солей (электрометрический метод) | 1,0 – 1000 мг/дм3 | 4 200 | 250 см3 |  |  |
| КГС07-22-2 | *Массовая доля парафина\*\*\** | 0,1 – 10,0 % | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| КГС08-22-2 | Плотность при 20 ºС | 0,600 – 0,900 г/см3 | 4 200 | 1000 см3 |  |  |
| *Плотность при 15 ºС\*\*\** | 0,600 – 0,900 г/см3 | 4 200 |  |  |
| КГС09-22-2 | Массовая доля серы | 0,0001 – 5,5% | 4 200 | 100 см3 |  |  |
| КГС10-22-2 | Фракционный состав: |  |  | 110 см3 × 2 |  |  |
| выход фракции при 100⁰С | 18 – 60% | 4 200 |
| выход фракции при 200⁰С | 60 – 98% | 4 200 |
| выход фракции при 300⁰С | 90 – 100% | 4 200 |
| выход фракции при 360⁰С | 90 – 100% | 4 200 |
| КГС11-22-2 | Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204°С | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2 или 100 см3 |  |  |
| *Массовая доля органических хлоридов в газовом конденсате\*\*\** | 1,0 – 50,0 ppm | 4 200 | 500 см3 × 2 |  |  |
| КГС12-22-2 | *Кинематическая вязкость при 20 ºС\*\*\** | 1,0 – 50,0 мм2/с | 4 200 | 100 см3 × 2 |  |  |

*\* в стоимость не входят транспортные расходы*

*\*\* стоимость дополнительного экземпляра 2 500 руб. (без НДС)*

*\*\*\* показатель вне области аккредитации провайдера, планируется расширение области аккредитации*